

Bronce Prelubricado sinterizado SAE 841

	% MIN.	% MAX.	USE
COBRE	89.0	91.0	Bronce para trabajos a bajas revoluciones y sometido a cargas de trabajo elevadas.
FIERRO	9.0	11.0	
POROSIDAD	14.0	16.0	

Esfuerzo de rotura	15,998 Psi
Resistencia a la compresión	15,084 Psi
Dureza HR	55
Densidad	6.8- 7.2Gr/Cc

Características:

Este material contiene poros interconectados impregnados de aceite. El bronce aceitado se separa del material con el que fricciona por la acción de una película de aceite mientras exista movimiento, en el momento en que se detiene el movimiento el aceite es reabsorbido por los mismos poros que existen en el bronce.

Composición química

	Cu(1)	Sn
Min. / Max.	89.0-90.0	9.00-11.00
Nominal	90	10



Especificaciones aplicables

Producto	Especificación
Partes estructurales de bronce sinterizado.	ASTM B255-83a
Densidad e interconexión de poros en partes estructurales sinterizadas e impregnación de aceite en bocinas.	ASTM B328-73
Piezas de bronce sinterizado, impregnación de aceite.	ASTM B438-00a

Procesos de fabricación comunes

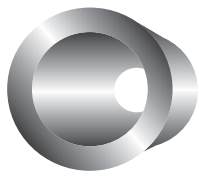
Metalurgia de polvos (sinterizado)

Propiedades de fabricación

Junto a la técnica	Idóneo
Soldadura	N/A
Soldadura externa	N/A
Soldadura oxiacetilénica	N/A
Soldadura por arco con gas	N/A
Soldadura de arco con metal recubierto	N/A

Propiedades térmicas

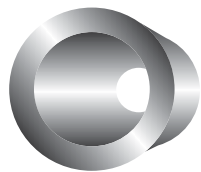
Tratamiento	Temp./Time - EU	Temp./Tiempo - SI
Estrés de temperatura		
Solución mínima		
Solución máxima		
Solución de tiempo		
Solución media		
Precipitaciones valor		
Precipitaciones tiempo		
Precipitación media		
Recocido mínimo		
Recocido máximo		
Tiempo de recocido		
Trabajo en caliente máxima		
Trabajo en caliente mínima		



Propiedades mecánicas

Temple	Sección Tamaño	Typ/ Min	Temp	Fuerza de tracción	Fluencia (0.05% ext. Bajo carga)
	in.		F	ksi	ksi
	mm.		C	MPa	MPa
Molde de arena					
M01	0.0	TYP			
	0.0				
Método centrifugado					
M02	0.0	S MIN			
	0.0				
Colada continua					
M07	0.0	S MIN			
	0.0				

EI	Dureza Brinell		Resistencia al corte	Resistencia a la fatiga	Resistencia al impacto Izod
%	500	3000	ksi	ksi	ft-lb
			MPa	MPa	J
Molde en arena					
25			-	-	
25			-	-	
Metodo centrifugado					
20	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	
Colada continua					
25	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	



Propiedades físicas

<>	EU	Métrico
Punto de fusión - Líquido		
Punto de fusión - Sólido		
Densidad		
Peso específico		
Resistencia eléctrica		
Conductividad eléctrica		
Coefficiente de expansión térmica		
Capacidad de calor específico		
Modulo de elasticidad a la tensión		
Permeabilidad Magnética		

Características de fundición

Atributos	Nivel
Rendimiento de fundición	N/A
Escoria	N/A
Efecto del tamaño de la sección	N/A
Fluidez	N/A
Gaseamiento	N/A

Las aplicaciones y usos frecuentes del bronce sinterizado SAE 841:

Bujes de bronce prelubricado.
Cilindros.
Maquinas para Ejercicio.
Electrodomesticos.
Transporte de materiales.
Maquinas de empaque.
Herramientas.