

Cobre electrolítico

	% MIN.	% MAX.	USE
COBRE	97.0	99.0	Conductores eléctricos, electrodos para electro-erosión, elementos de maquinaria, anillos rozantes, arallaje eléctrico, etc.
Otros elementos	1.0	3.0	

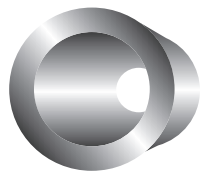
Resistencia a la tensión	19,000 psi
Limite elástico 0.5%	16,000 Mpa
Elongación %	47.31
Dureza RF	62

Características:

Excelente conductividad eléctrica, una de las más altas de todos los elementos, que permite aplicaciones en electricidad y electrónica, excelente conductividad térmica que permite las aplicaciones relacionadas con los equipos termodinámico, el cobre es muy maleable por lo que puede ser estirado, laminado, forjado, soldado etc. También es resistente a la corrosión, antimagnético, antichispa, propiedades criogénicas.

Composición química

	Cu	Otros elementos
Min. / Max.	97.0-99.0	1.0-3.0
Nominal	99.0	1.0



Especificaciones aplicables

Producto	Especificación
Redondo	ASME SB133, ASTM B124,

Procesos de fabricación comunes

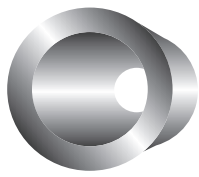
Colada continua

Propiedades de fabricación

Junto a la técnica	Idóneo
Soldadura	Excelente
Soldadura oxiacetilénica	No recomendado
Soldadura por arco con gas	Rendimiento medio
Soldadura de arco con metal recubierto	No recomendado

Propiedades térmicas

Tratamiento	Temp./Time - EU	Temp./Tiempo - SI
Estrés de temperatura	N/A	N/A
Solución mínima	N/A	N/A
Solución máxima	N/A	N/A
Solución de tiempo	N/A	N/A
Solución media	N/A	N/A
Precipitaciones valor	N/A	N/A
Precipitaciones tiempo	N/A	N/A
Precipitación media	N/A	N/A
Recocido mínimo	N/A	N/A
Recocido máximo	N/A	N/A
Tiempo de recocido	N/A	N/A
Trabajo en caliente máxima	N/A	N/A
Trabajo en caliente mínima	N/A	N/A



Propiedades mecánicas

El	Dureza Rf	Resistencia a la tensión	Limite Elástico 0.5%	Elongación %
	3000	ksi	ksi	
		MPa	MPa	
Colada continua				
Redondo	62	19.94	16.71	47.3
Redondo	62	137.52	16.711	47.3

Propiedades físicas

Punto de fusión - Líquido	CENTIGRADOS
Punto de fusión - Líquido	1,210 Centigrados

Características de fundición

Atributos	Nivel
Rendimiento de fundición	98%
Escoria	2%
Efecto del tamaño de la sección	NA
Fluidez	NA
Gaseamiento	NA

Las aplicaciones y usos más frecuentes del Cobre electrolítico:

Arquitectura
Automotriz
Hardware
Construcción
Consumo
Sector eléctrico
Sujetadores
Sector industrial
Canalones
Techumbres
Juntas
Radiadores
Remaches
Tachuelas
Conductores electricos
Valvulas de presión